

Клейберит 300.0



Индустриальный клей 300.0 для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3

Область применения

Склеивание окон и дверей,

Склеивание по пласти HPL-плит

Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов

Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, строительство лестниц

Пригоден для склеивания шпона

Высококачественное склеивание

Преимущества

Как однокомпонентный клей – поставляется в готовом виде

Пригоден для теплого и холодного склеивания

Короткое время прессования

Свойства клеевого соединения

КЛЕЙБЕРИТ 300.0 как однокомпонентный клей по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3

КЛЕЙБЕРИТ 300.0 проверен согласно WATT 91.

Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины

Клеевой шов: вязко-твёрдый, бесцветный

Свойства клея

Основа: ПВА- дисперсия

Плотность: около 1,10 г/см³

РН-значение: 3 ± 0,5



Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из высококачественной стали или синтетических материалов.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и акклиматизированы.

Оптимальная температура переработки 18-20°C, оптимальная влажность древесины – 8-10% для использования внутри помещений, 10-14% при производстве окон.

Не перерабатывать при температуре ниже + 10°C.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея.

При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение клея.

Расход клея:

100-130 г/м² при приклеивании шпона

150-200 г/м² при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и от применяемых приборов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 6-10 минут

Цвет клея: белый

Консистенция: средневязкая

Вязкость при 20°C

Брукфильд RVT Sp.6/20 Upr: 12.000 ± 3.000 mPa.s

Время открытой выдержки при 20°C: 6-10 минут

Точка беления: около + 5°C

Физиологическое воздействие клей:

не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред Германии (см. наш паспорт безопасности).

Методы нанесения

Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком

Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для срачивания на мини-шип

Клеенаносящими приборами

Очистка.

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и емкостей из-под клеевых материалов осуществляется водой.

Упаковка.

КЛЕЙБЕРИТ 300.0:

Пластмассовая ёмкость 10 кг нетто

Пластмассовая емкость: 28 кг нетто

Пластмассовая бочка: 130 кг нетто

Пластмассовый контейнер (одноразовый) 1000 кг нетто

Хранение.

КЛЕЙБЕРИТ 300.0 хранится в оригинально закрытой упаковке около 1 года.

Клей морозоустойчив при транспортировке до – 30°C.

Перед переработкой клей довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Давление прессования: 0,7–1Н/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины

Время прессования:

Склеивание фуг: 20 °С от 15 мин.

Склеивание фуг (предварительный подогрев) 50°C от 5 мин.

Склеивание фуг: 80°C от 2 мин.

Склеивание по пласти HPL-плит: 20°C 15-20 мин.

Склеивание по пласти HPL-плит: 50°C ок. 5 мин.

Склеивание по пласти: 80°C 1-2 мин.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами.

На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.

Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании не подходящего приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.